

ОТЧЕТ О ТЕХНИЧЕСКОМ АУДИТЕ

Аттестационного центра ООО «ПАЦ» (ЗУР-ЗАЦ)
на соответствие требованиям ПБ-03-273-99, РД 03-495-02, РД и МД САСв
с целью получения Аттестата соответствия НАКС для осуществления
деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства.

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «Пермский аттестационный центр» (ООО «ПАЦ»).

Юридический адрес: 614077, город Пермь, бульвар Гагарина, дом 54, строение А.

Фактический адрес (местонахождение): 614077, город Пермь, бульвар Гагарина, дом 54, строение А.

Адрес для почтовых отправлений: 614077, город Пермь, бульвар Гагарина, дом 54, строение А.

Телефон: +7 (342) 263-36-09.

Факс: +7 (342) 263-36-09.

E-mail: pac@uscpermoil.ru.

Консультирование и технический аудит проведен рабочей группой экспертов САСв, назначенной указанием № ЗУР-ЗАЦ от 01 февраля 2018 года, в составе:

Лучина Татьяна Леонидовна – председатель рабочей группы,

Киселев Кирилл Александрович – член рабочей группы.

Срок проведения технического аудита с 14 по 16 февраля 2018 года.

1. Заявляемая область аттестационной деятельности:

1.1. Группы технических устройств опасных производственных объектов:

ГДО	-	Горнодобывающее оборудование
ГО	-	Газовое оборудование
КО	-	Котельное оборудование
МО	-	Металлургическое оборудование
НГДО	-	Нефтегазодобывающее оборудование
ОХНВП	-	Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств
ОТОГ	-	Оборудование для транспортировки опасных грузов
ПТО	-	Подъемно-транспортное оборудование
СК	-	Строительные конструкции

1.2. Способы сварки (наплавки):

Г	-	Газовая сварка
ЗН	-	Сварка с закладными нагревателями
МАДП	-	Механизированная аргонодуговая сварка плавящимся электродом
МП	-	Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях
МПГ	-	Механизированная сварка порошковой проволокой в среде активных газов и смесях
МПС	-	Механизированная сварка самозащитной порошковой проволокой
НИ	-	Сварка нагретым инструментом
ПАК	-	Пайка
РАД	-	Ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом
РАДН	-	Ручная аргонодуговая наплавка
РД	-	Ручная дуговая сварка покрытыми электродами
РДН	-	Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами
Т	-	Термитная сварка

1.3. Уровни профессиональной подготовки: I, II, III.

1.4. Вид производственной деятельности:

- руководство и технический контроль за проведением сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технологической и нормативной документации.

1.5. Материально-техническая база АЦСП:

Фактический адрес	Область аттестационной деятельности	
	Группы технических устройств	Способы сварки (наплавки)
614077, город Пермь, бульвар Гагарина, дом 54, строение А	ПТО, КО, ГО, НГДО, МО, ОХНВП, ГДО, ОТОГ, СК	РД, РДН, РАД, РАДН, МАДП, МП, МПС, МПГ, ПАК, Г, Т, ЗН, НИ

1.6. Перечень аттестационных пунктов:

№ АП	Наименование организации, юридический адрес, фактический адрес	Область аттестационной деятельности	
		Группы технических устройств	Способы сварки (наплавки)
ЗУР-ЗАЦ-12АП	ООО "СМТ "БШСУ". 618400, Пермский край, г. Березники, ул. Загородная, д. 3с Пермский край, г. Березники, пр. Ленина, д. 78	ПТО, КО, ГО, НГДО, МО, ОХНВП, ГДО, ОТОГ, СК	МП, РАД, РАДН, РД, РДН

1.7. Сведения о составе комиссии АЦСП:

Фамилия Имя Отчество	Основное место работы, должность	Номера и срок действия удостоверений специалиста сварочного производства и члена комиссии	Места осуществления аттестационной деятельности (номер центра, номер(а) пунктов)	Область аттестационной деятельности	
				Группы технических устройств	Способы сварки (наплавки)
Котов Андрей Викторович	ООО «ПАЦ», Руководитель аттестационного центра	ЗУР-12АЦ-IV-00022 до 28.04.2021 0516-09-СП до 23.05.2019	ЗУР-ЗАЦ, ЗУР-ЗАЦ-12АП	ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК, ОТОГ	РД, РДН, РАД, РАДН, МАДП, МП, МПГ, МПС, МСОД, Г, Т, ЗН, НГ, НИ, Э, ПАК
Жучков Михаил Бенюминович	ООО «ПАЦ», Экзаменатор	ЗУР-4АЦ-IV-00011 до 25.08.2019 0717-06-СП до 05.07.2020	ЗУР-ЗАЦ, ЗУР-ЗАЦ-12АП	ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК	РД, РДН, РАД, РАДН, МАДП, МП, МПГ, МПС, МСОД, Г, Т, ЗН, НГ, НИ, Э, ПАК
Пирогов Сергей Борисович	АПО «НП Пермь-нефть», Руководитель центра сварки и контроля	ЗУР-ГАЦ-IV-13218 до 30.11.2017 г. 0717-17-СП до 05.07.2020	ЗУР-ЗАЦ, ЗУР-ЗАЦ-12АП	ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК	РД, РДН, РАД, РАДН, МАДП, МП, МПГ, МПС, МСОД, Г, Т, ЗН, НГ, НИ, Э, ПАК
Федотова Татьяна Григорьевна	ООО «ПАЦ», Экзаменатор	ЗУР-4АЦ-IV-00012 до 25.08.2019 0717-22-СП до 05.07.2020	ЗУР-ЗАЦ, ЗУР-ЗАЦ-12АП	ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК	РД, РДН, РАД, РАДН, МАДП, МП, МПГ, МПС, МСОД, Г, Т, ЗН, НГ, НИ, Э, ПАК

Плюснин Максим Станиславович	ООО «НТФ «ЦАСП», Генеральный директор	ЗУР-ГАЦ-IV-14332 до 26.03.2020 0715-17-СП до 28.07.2018	ЗУР-ЗАЦ, ЗУР-ЗАЦ-12АП	ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК, ОТОГ	ААД, ААДН, ААДП, АПГ, АПС, Г, ЗН, МАДП, МП, МПГ, МПС, МСОД, НГ, НИ, ПАК, РАД, РАДН, РД, РДН, Т, Э
Котова Екатерина Александровна	ООО «ПАЦ», Ведущий инженер	СУР-12АЦ-III-06456 до 28.04.2019 0516-10-СП до 23.05.2019	ЗУР-ЗАЦ, ЗУР-ЗАЦ-12АП	ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК, ОТОГ	РД, РДН, РАД, РАДН, МАДП, МП, МПГ, МПС, МСОД, Г, Т, ЗН, НГ, НИ, Э, ПАК

2. Руководитель аттестационного центра – Котов Андрей Викторович, специалист IV уровня профессиональной подготовки, действует на основании Приказа №014 от 17.06.2016 г.

3. Для проведения технического аудита представлены:

- Заявка на проведение экспертного обследования (проверки соответствия) требованиям ПБ 03-273-99, РД 03-495-02 № б/н от 10.01.2018 г.;
- Оригинал (нотариально заверенная копия) выписки из ЕГРЮЛ;
- Устав организации (нотариально заверенная копия);
- Протокол общего собрания участников ООО «Пермский аттестационный центр» №2 от 29.10.2004 г. о создании АЦСП;
- Приказ руководителя организации о назначении руководителя АЦСП № 014 от 17.07.2016 г.;
- Документы системы менеджмента качества:
- документально оформленные заявления о политике и целях в области качества;
- руководство по качеству;
- документированные процедуры;
- документы, включая записи, необходимые для обеспечения эффективного планирования, работы и управления процессами организации;
- Положение об АЦСП, подписанное руководителем АЦСП, утвержденное руководителем организации, содержащее:
- область деятельности АЦСП;
- организационную структуру АЦСП;
- состав комиссии АЦСП;
- порядок обращения с основными и сварочными материалами;
- порядок организации и проведения аттестации;
- порядок оформления аттестационных документов и результатов аттестации;
- порядок предоставления сведений о результатах аттестации для обработки, экспертизы и внесения в Реестр САСв;
- порядок учета и выдачи аттестационных документов, ведение делопроизводства и архива АЦСП;
- порядок рассмотрения рекламаций, жалоб и апелляций;
- сведения о наличии офисных помещений, помещений для проведения аттестационных процедур, помещений для хранения основных и сварочных материалов, заготовок КСС, образцов, оборудования, оснастки, инструмента;
- сведения о наличии сварочного, контрольного, испытательного оборудования, станочного парка, приборов, оснастки и инструментов, обеспечивающих возможность проведения аттестации в области деятельности АЦСП, компьютерной и оргтехнике;
- сведения о лаборатории для проведения разрушающих испытаний и неразрушающего контроля качества КСС;
- сведения об имеющихся нормативных документах и технической литературе;
- перечень АП и порядок взаимодействия с АП (при наличии);
- Штатное расписание организации;
- Должностные инструкции штатных сотрудников организации, касающихся деятельности

АЦСП;
- Трудовые договора со штатными и внештатными сотрудниками, участвующими в аттестационной деятельности АЦСП;
- Документы, подтверждающие прохождение заявляемыми членами комиссии АЦСП аттестации на III или IV уровень профессиональной подготовки и вид производственной деятельности «Участие в работе органов по подготовке и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства», в соответствии с заявляемой областью аттестационной деятельности АЦСП;
- Документы об аттестации членов комиссии АЦСП в ЦК НАКС в соответствии с заявляемой областью аттестационной деятельности АЦСП;
- Документы, подтверждающие прохождение заявляемыми членами комиссии АЦСП аттестации на специалистов неразрушающего контроля по ВИК;
- Инструкция руководителя АЦСП;
- Инструкция члена комиссии АЦСП;
- Документы подтверждающие право на пользование или распоряжение в течение заявленного срока деятельности помещениями, оборудованием, средствами контроля качества и т.д. (договор субаренды №6/Ц03С-14 от 20.10.2014г. между НП «ЦПКК Пермь-нефть» и ООО «ПАЦ», договор субаренды №5/Ц03С-14 от 20.10.2014г. между НП «ЦПКК Пермь-нефть» и ООО «ПАЦ», договор №5836 между ООО «ПАЦ» и ООО «СМТ «БШСУ», договор аренды №5758/2008 (1976) от 01.12.2008г. между ОАО «Уралкалий» и ООО «СМТ «БШСУ», договор субаренды №1/П03С-15 (4/Ц03С-15) от 19.06.2015г.;
- Документы на специалистов по неразрушающему контролю и разрушающим испытаниям;
- Технологические карты сварки (наплавки) контрольных сварных соединений по всем способам сварки (наплавки), входящим в заявляемую область аттестационной деятельности АЦСП;
- Практические задания для специалистов сварочного производства по всем уровням и группам технических устройств, входящим в заявляемую область аттестационной деятельности АЦСП;
- Нормативная документация и техническая литература, имеющаяся в АЦСП согласно заявляемой области аттестационной деятельности АЦСП;
- Инструкции по безопасному ведению работ при проведении практических экзаменов сварщиков;
- Журнал учета работ при аттестации сварщиков, действующий до 09.09.2015 г.;
- Журнал регистрации инструктажа по охране труда и технике безопасности, действующий до 01.02.2017 г.;
- Журнал регистрации инструктажа сварщика на рабочем месте и выполнения контрольных сварных соединений
- Архив АЦСП и порядок его ведения;
- Документальное подтверждение проведения и оформления процедур аттестации в соответствии с требованиями ПБ-03-273-99, РД 03-495-02, РД и МД САСв, за предыдущий период действия Аттестата соответствия НАКС.
По материально-технической базе АЦСП:
- Помещения для персонала и архива АЦСП (общая площадь 30 м ²);
- Помещение для проведения теоретических экзаменов (15 мест);
- Помещения для хранения основных и сварочных материалов, заготовок КСС, образцов, оборудования, оснастки, инструментов для обеспечения проведения аттестационных процедур (общая площадь 20 м ²);
- Сварочные кабины (посты) (не менее 5);
- Сварочное оборудование с источниками питания, в соответствии с заявляемой областью аттестационной деятельности, находящиеся в собственности организации (не менее 5 единиц);
- Сварочное оборудование в соответствии с заявляемой областью аттестационной деятельности,

находящееся в собственности организации или в распоряжении на ином законном основании;
- Контрольно-измерительные приборы, оснастка и инструмент, спецодежда, обеспечивающие возможность проведения аттестации в рамках заявляемой области аттестационной деятельности АЦСП (в собственности организации);
- Документы подтверждающие наличие лаборатории для проведения разрушающих испытаний и неразрушающего контроля в соответствии с заявляемой областью аттестационной деятельности АЦСП (Свидетельство об аттестации №57А110305 Лаборатории ООО «ПАЦ» действительное до 20.05.2018 г.; Свидетельство об аттестации №57А1103395 Лаборатории ООО «ЦСК» действительное до 21.01.2020 г.; Договор между ООО «ПАЦ» и ООО «ЦСК» №00016-Д/2011 от 14.04.2011 г.; Свидетельство об аттестации №95А110144 Лаборатории ООО «ПАЦ» действительное до 14.02.2021г.);
- Основные и сварочные материалы с необходимыми сертификатами, для проведения процедуры аттестации;
- Компьютеры и оргтехника с подключением к информационно-телекоммуникационным сетям (в собственности организации).
По аттестационному пункту ЗУР-ЗАЦ-12АП (при наличии):
- Сведения об АП с указанием юридического наименования организации, на базе которой создан (действует) АП и области аттестационной деятельности АП, включая группы ТУ ОПО и способы сварки (наплавки);
- Приказ (распоряжение) руководителя организации, на базе которой создается (действует) АП, о создании АП и назначении руководителя АП;
- Договор о взаимодействии при проведении аттестации между АЦСП и организацией, на базе которой создается (действует) АП;
- Положение об АП, подписанное руководителем АП, согласованное с руководителем организации, на базе которой создается (действует) АП и утвержденное руководителем организации-заявителя, содержащее:
- область деятельности АП;
- сведения об организационной структуре АП;
- сведения о персонале АП;
- порядок организации и проведения аттестационных процедур;
- ведение делопроизводства и архива АП;
- порядок обращения с основными и сварочными материалами;
- порядок взаимодействия с АЦ;
- Должностная инструкция руководителя АП;
- Должностные инструкции сотрудников АП;
- Помещения для персонала и архива АП;
- Помещение для проведения теоретических экзаменов;
- Помещения для хранения основных и сварочных материалов, заготовок КСС, образцов, оборудования, оснастки, инструментов для обеспечения проведения аттестационных процедур;
- Сварочные кабины (посты);
- Сварочное оборудование с источниками питания, в соответствии с заявляемой областью аттестационной деятельности, находящиеся в собственности организации;
- Сварочное оборудование в соответствии с заявляемой областью аттестационной деятельности, находящееся в собственности организации или в распоряжении на ином законном основании;
- Контрольно-измерительные приборы, оснастка и инструмент, спецодежда, обеспечивающие возможность проведения аттестации в рамках заявляемой области аттестационной деятельности АП;
- Документы, подтверждающие наличие в организации, на базе которой создается (действует) АП, лаборатории для проведения разрушающих испытаний и неразрушающего контроля

в соответствии с заявляемой областью аттестационной деятельности АП (Свидетельство об аттестации №57А110299 Лаборатории ООО «СМТ «БШСУ» действительное до 09.03.2018 г., Свидетельство об аттестации №95А110144 Лаборатории ООО «ПАЦ» действительное до 14.02.2021г.);

- Документы на специалистов по неразрушающему контролю и разрушающим испытаниям;
- Технологические карты сварки (наплавки) контрольных сварных соединений по всем способам сварки (наплавки), входящим в заявляемую область аттестационной деятельности АП;
- Нормативная документация и техническая литература, имеющаяся в АП согласно заявляемой области аттестационной деятельности АП;
- Основные и сварочные материалы, с необходимыми сертификатами, для проведения процедуры аттестации;
- Журнал учета работ при аттестации сварщиков, действующий до 09.09.2015 г.;
- Журнал регистрации инструктажа по охране труда и технике безопасности, действующий до 01.02.2017 г.;
- Журнал регистрации инструктажа сварщика на рабочем месте и выполнения контрольных сварных соединений;
- Инструкции по безопасному ведению работ при проведении практических экзаменов сварщиков;
- Компьютеры и оргтехника с подключением к информационно-телекоммуникационным сетям;
- Архив АП и порядок его ведения.

4. Результаты технического аудита:

В результате проведения технического аудита несоответствия требованиям ПБ 03-273-99, РД 03-495-02, РД и МД САСв не установлены.

Председатель рабочей группы



(подпись)

Т.Л. Лучина
(Ф.И.О.)

Члены рабочей группы



(подпись)

К.А. Киселев
(Ф.И.О.)

С отчетом о техническом аудите
ознакомлен:

Директор ООО «ПАЦ»



(подпись)

И.А. Анисимов
(Ф.И.О.)

